

Centro de Usinagem e Corte de perfis de PVC

CNC de alta produtividade desenvolvido para realizar operações completas de usinagem e corte de perfis de PVC em um único equipamento. Equipado com unidade CNC servoacionada de 3 eixos, estação automática de alimentação, braço robótico de fixação e unidade de corte de alta precisão, executa de forma totalmente automatizada operações como fresagem, furação, abertura de canais, alojamento para fechaduras, cilindros e maçanetas.



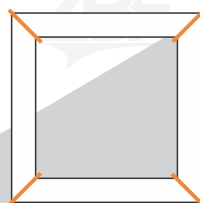
DESCRIÇÃO

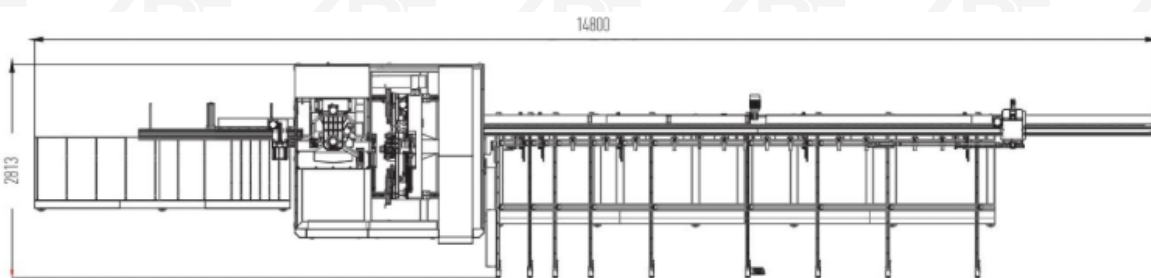
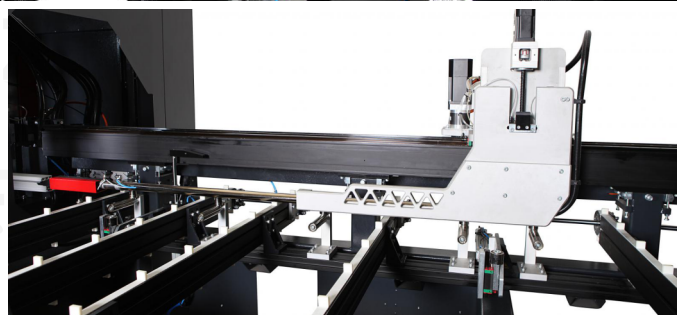
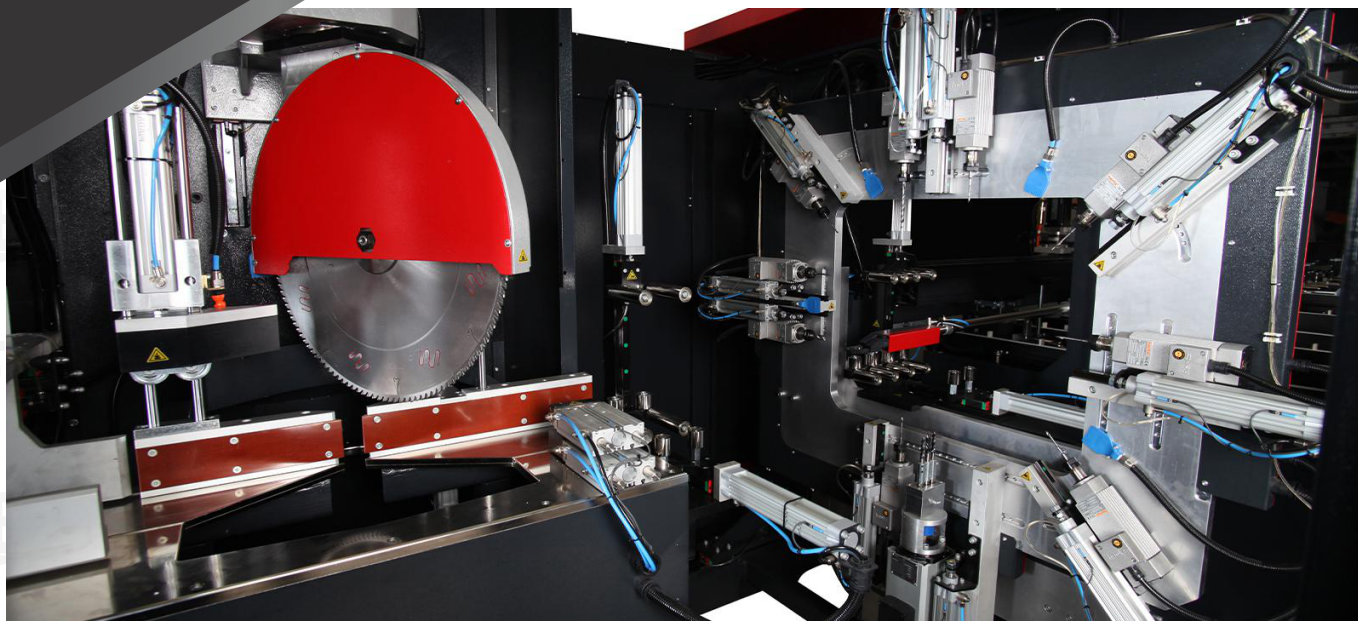
- Compatível com todos os programas de esquadrias e otimização.
- Possui unidade de usinagem CNC com controle por servomotores de 3 eixos, que permite realizar, nas quatro faces do perfil, todas as operações como canais, furos, marcações, furação para cilindro e alojamento da maçaneta, de acordo com os parâmetros desejados.
- A unidade de fresagem executa, em uma única operação, a abertura do alojamento da maçaneta e do cilindro, proporcionando tempo mínimo de usinagem.
- Realiza também a furação tripla para maçaneta em uma única operação, garantindo menor tempo de processamento.
- Executa, em uma única operação, a abertura do canal para fechadura e cremona, proporcionando alta produtividade.
- Durante o processo de corte, são realizados simultaneamente e de forma sincronizada os trabalhos de fresagem na estação de usinagem, possibilitando alta capacidade de produção.
- Com o braço robótico de fixação, a estação de carregamento de perfis opera de forma independente, minimizando as perdas de tempo no carregamento.
- O braço de fixação possui movimento em 3 eixos.
- Função de captura automática do perfil.

- Função de detecção automática do comprimento do perfil.
- Na unidade de alimentação podem ser carregados perfis com comprimentos entre 800mm e 6500 mm.
- Suporte para conexão remota.
- PC industrial de alto desempenho com tela touch de 15,6" (Perfection in Automation – Made in Austria B&R);
- 10 spindles especiais de alta velocidade com refrigeração a ar;
- Unidade de corte com controle servo, com possibilidade de corte entre 30° e 150° e precisão de 0,1°
- Os perfis residuais cortados são transportados automaticamente por sistema de esteira até o carrinho coletor.

OPERAÇÃO

Usinagem CNC e corte automático de perfis para fabricação de esquadrias em PVC.





INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Loadable Profile Size L min : 800mm L max : 6500mm	L min : 300mm L max : 6500mm	V : 380 Hz : 50 kW : 15 A : 40	6-8 bar 450 lt/min	4160 kg	A° : 30 B° : 150	D : 550mm 2750/min