

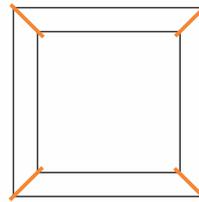


DESCRIÇÃO

- Movimento Pneumático;
- Possibilidade de regulagem do cordão de solda;
- Soldagem entre 30° e 180°;
- Processo automático;
- Ajuste digital do tempo de aquecimento e soldagem;
- Ajuste de temperatura entre 0° e 350° com termostato eletrônico;

OPERAÇÃO

Soldagem dos perfis

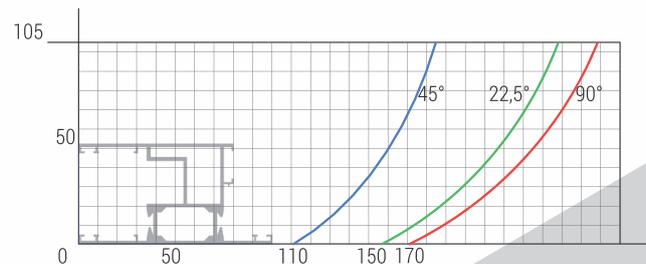


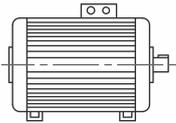
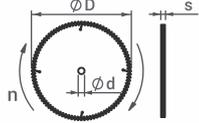
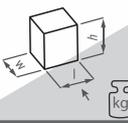
EQUIPAMENTOS PADRÃO

- Barras de suporte para perfis;

EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

- Calços;



										
HP kw	n r.p.m	3~ Hz	I (400 V) A	∅D mm	∅d mm	s mm	n r.p.m	Pressão do ar bar	Consumo de ar L / min	l x w x h (mm) kg
2 1,5	3000	50 60	8	400 mm	30-32 mm	3,6 mm	3000	6-8 bar	15	710 x 795 x 1500 101 kg